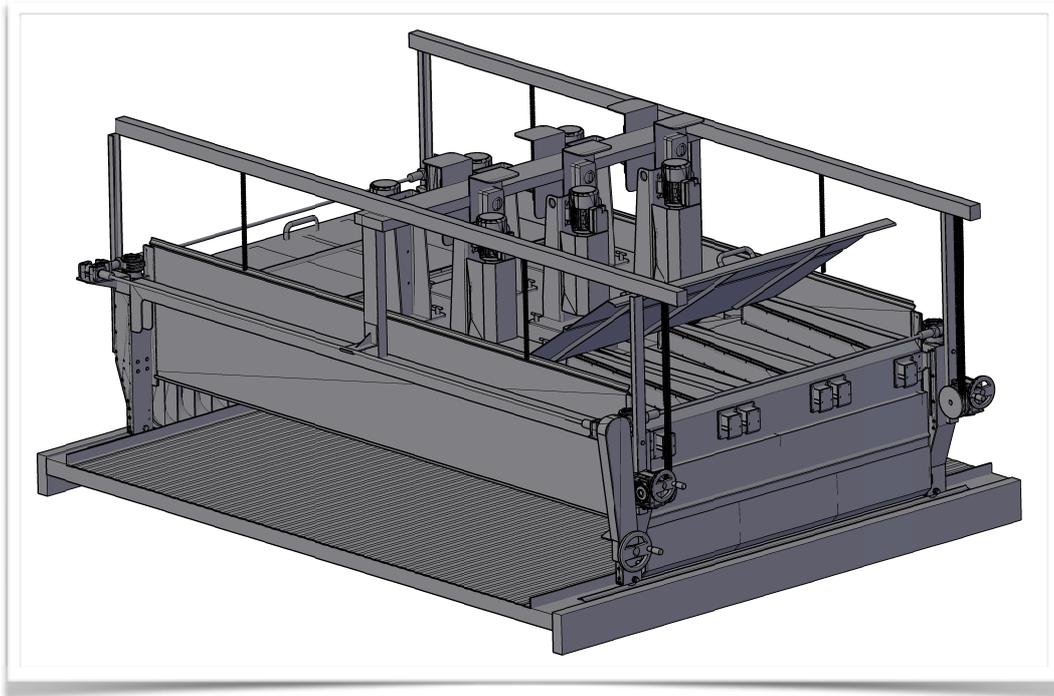


## CAPPA DI TRATTAMENTO APX®

### MODELLO : STD



APX® cold treatment unit

### Caratteristiche

APX® è un sistema di trattamento a caldo con deposizione di oleina sotto forma di nebbia atomizzata a freddo. All'interno della cappa di trattamento viene forzata l'oleina atomizzata per effetto venturi mantenendola in circolo tramite 6 ventilatori che forzano un flusso rotante il quale mantiene la concentrazione dell'atmosfera di oleina omogenea. Due zone di preriscaldamento da 20KW ciascuna garantiscono il mantenimento della temperatura ottimale per il trattamento fino a 110°C ed ottimizzano i consumi adeguandosi all'inerzia termica dovuta al passaggio delle bottiglie nel tunnel. Il software di gestione realizzato per il controllo dell'impianto in modo semplice ed intuitivo permette di impostare e monitorare la macchina in ogni fase del suo funzionamento. Mediante un meccanismo di pulegge può essere regolata a diverse altezze e tramite un sistema di binari spostata nella posizione voluta in uscita dal forno di tempera. Fornite a corredo delle lame a portella che permettono di chiudere metà uscita della cappa nel caso di utilizzo di un solo lato del tappeto. Tutta la struttura è realizzata in acciaio inox AISI 304. La larghezza del tunnel viene dimensionata caso per caso secondo la specifica di progetto del tappeto di tempera

Atomizzatore venturi



Gruppo ventilatori



Quadro di controllo



Vista laterale di insieme



**Accessori**  
**Controllo remoto**

*Permette di gestire lo stato della macchina da una sala di controllo tramite PC o uno schermo remoto aggiuntivo.*

**Tecnical specification**

Potenza impegnata massima (durante il preriscaldamento)	43KW
Potenza media impegnata a regime (dopo il preriscaldamento con passaggio di bottiglie)	8KW
Tensione di alimentazione	400Vac Trifase
Temperature impostabili	Ambiente ->120°C
Aria compressa	6 bar
Campo di applicazione	Vetreteria (cold end)